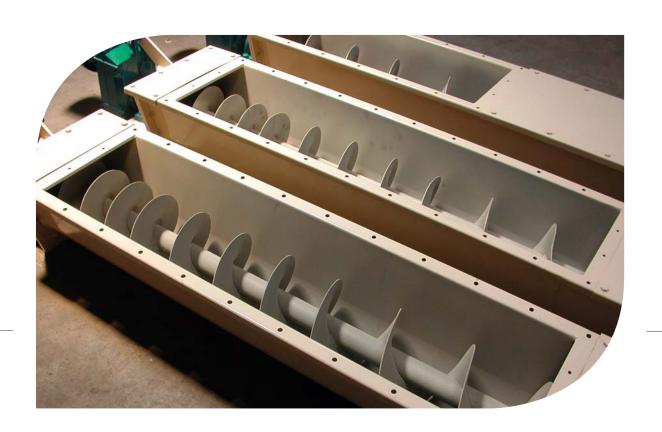
Transportadores de canal y rosca tipo TR





Transportadores de canal y rosca tipo TR

Los transportadores de cadena tipo TR son equipos de construcción robusta que confieren una máxima fiabilidad estando especialmente diseñados para el trabajo intensivo en Instalaciones Industriales.

Los testeros

De construcción totalmente desmontable y construcción especialmente robusta, tienen instalados los rodamientos que según finalidad estará separado por prensa-estopas, retenes o simplemente fijado a la chapa.

La canal

Puede ser en forma de V o de U, estando cerrada por tapa y juntas estancas, tiene una o varias bocas de descarga. La última boca de descarga tiene un dispositivo anti-atascos. La rosca puede ser standard, semi-pesada, pesada, con o sin eje, dependiendo siempre del producto a transportar.

Grupo de accionamiento

Si la potencia lo permite se instalan motorreductores de engranajes de ejes paralelos que son acoplados directamente al eje (Sin transmisión ni acoplamiento) con lo que se minimizan los trabajos de mantenimiento

Existen tres tipos disponibles:

TRS: Indicado para transporte con alimentación dosificada, con una o varias salidas.

TRF: Indicado para la extracción de todo tipo de tolvas, con una o varias bocas de descarga. La boca de carga tiene la rosca de paso progresivo.

TRD: Indicado para la extracción de silos y la dosificación del producto. El tramo de alimentación es con rosca cónica y paso progresivo. En la boca de descarga se instala un doble filo de rosca.





Opciones:

- *Compuertas de salida.
- *Tapa con cierres de rápida apertura.
- *Registros con mirilla.
- *Detector de giro em eje opuesto al accionamiento.
- *Registro inferior en el tramo de alimentación.
- *Filtro con sistema de limpieza automático.
- *Adaptación a la normativa ATEX.



*Capacidades máximas en m3/h. A 100 Rpm:

MODELO	170	220	270	320	370	420	470
TRS	7	15	30	50	82	120	155
TRF	9	22	46	75	120	170	230
TRD	11	29	60	100	155	220	290