

Molino de martillos de eje vertical - MLNV



Molino de martillos de eje vertical - MLNV

Alimentador:

Alimentador-dosificador formado por un sinfín bidireccional accionado por motor-reductor de corriente alterna para ser controlado por un variador de frecuencia, para la regulación automática de acuerdo con el consumo del motor principal del molino. Con dos salidas de producto para descargar sobre los imanes.

Imanes de cascada:

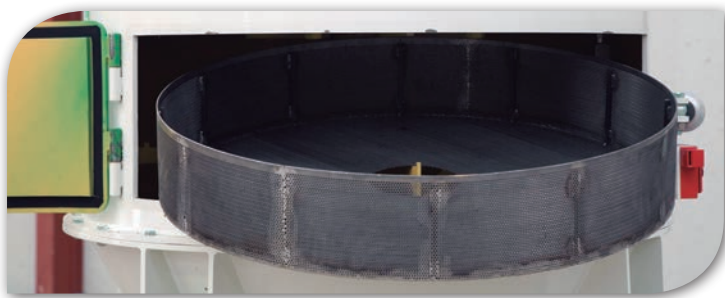
Dos imanes de cascada, contruidos en chapa de acero AISI-304, con registros de inspección.

Cuerpo:

- › Molino con cuerpo de acero.
- › Cámara de molienda circular, con sentido de giro bi-direccional.
- › Una criba cilíndrica con fondo de chapa perforada y retentores de producto, con fácil acceso desde una gran puerta.
- › Conjunto de rotor con discos de material anti-desgaste.
- › El cuerpo del molino está fabricado en acero de gran robustez.
- › Rodamientos oscilantes de alta resistencia para apoyo del rotor.
- › Mecanismo de seguridad para apertura de la puerta.
- › Bancada de apoyo con amortiguadores elásticos.

Opciones:

- * Sistema automático para limpieza del imán.
- * Sistema neumático para facilitar cambio de parrillas.
- * Sondas de temperatura para la cámara de molturación.
- * Cono de descarga.
- * Estructura de apoyo.
- * Adaptación a la normativa ATEX.



Modelo	Accionamiento	Superficie	Martillos
MLN V - 600	15 - 22 Kw. / 1.500/3.000 Rpm.	1,20 m ²	16
MLN V - 650	40 - 36 Kw. / 1.500/3.000 Rpm.	1,30 m ²	16
MLN V - 850	44 - 55 Kw. / 1.500/3.000 Rpm.	1,70 m ²	16
MLN V - 900	75 - 110 Kw. / 1.500/3.000 Rpm.	1,90 m ²	16