



**DISEÑADO PARA  
TRABAJO  
INTENSIVO**





## ELEVADORES DE CANGILONES ROBUTOS Y SEGUROS

CONSTRUIDOS PARA CONSEGUIR ALTOS RENDIMIENTOS DE TRABAJO, CON SEGURIDAD, FACILIDADES DE MANTENIMIENTO Y ALTA FIABILIDAD

Los elevadores de cangilones tipo ELW son equipos de construcción robusta que confieren una máxima fiabilidad estando

especialmente diseñados para el trabajo intenso en instalaciones industriales.



- FÁCIL MANTENIMIENTO
- TOTALMENTE LIMPIO
- DESMONTABLE
- ROBUSTO



### CABEZAL DESMONTABLE PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO

La tapa superior en chapa antidesgaste es fácilmente intercambiable y actúa como placa de choque a la descarga de los cangilones. Dos registros situados a cada lado de la boca de descarga. El eje superior lleva un mecanismo anti-retroceso y el otro extremo del eje se sitúa el grupo de accionamiento.



### TRAMOS INTERMEDIOS

Construcción plegada y soldada con interior totalmente limpio, sin rebordes interiores ni exteriores. Un tramo se suministra con una gran tapa frontal para el montaje y mantenimiento de la correa y cangilones, lleva una mirilla para la inspección.



### PIE DE CONSTRUCCIÓN DESMONTABLE

Lleva el mecanismo de tensión manual. Se suministra con una boca de alimentación. Dos registros uno a cada lado del pie. Un detector de giro está instalado en el eje con el fin de evitar accidentes por falta de tensión de la banda elevadora.



### BANDA ELEVADORES

Se instalan bandas de primera marca y calidad, con resistencia y número de lonas variable según caudal, diámetro de la polea y altura del elevador. Las bandas tienen un tratamiento especial que las hace resistentes a las grasas y a la abrasión. Conexiones especiales tipo Speedy.



### CANGILONES TIPO "GRAN CAUDAL"

Gran flexibilidad para obtener la capacidad de elevación adecuada sin necesidad de variar velocidades, así como un considerable ahorro energético y suavidad de funcionamiento.



### GRUPOS DE ACCIONAMIENTO

Si la potencia lo permite se instalan moto-reductores de engranajes que son acoplados directamente al eje del cabezal (sin transmisión ni acoplamiento) con lo que se minimizan los trabajos de mantenimiento.



## ELW Accesorios/Opciones :

### POLEA RECAUCHUTADA

Cabezal con polea recauchutada.



### ANTI GIRO

Elemento de seguridad antigiro.

### ANTIRETROCESO

Elemento de seguridad antiretroceso.

### DETECTOR DE PASO

Detector de paso de producto en la boca de descarga.

### GALVANIZADO / INOX

Opción cabezal-cuerpo galvanizado o inox.



### IMÁN EN SALIDA

Opcional con imán de cascada en la salida.

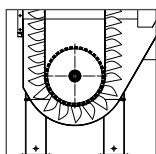


### MÁS OPCIONES

- Sistema de control de desplazamiento de la banda.
- Sistema de control de la tensión de la banda.
- Sistema de tensión automática.
- Sondas de temperatura en interior y sondas de temperatura en rodamientos.
- Banda ignífuga.
- Tapas frontales desmontables en los tramos intermedios.
- Cangilones de material plástico especial antiadherente.
- Mecanismo para limpieza de cangilones.
- Segundo boca de alimentación en el pie.
- Adaptación a la normativa ATEX.

### PIE ANTICONTAMINACIÓN

Pie en construcción anticontaminación.



### DETECTOR GIRO

Elemento de seguridad detector giro.



### FILTRO INSERTABLE

Filtro con sistema de limpieza automático.

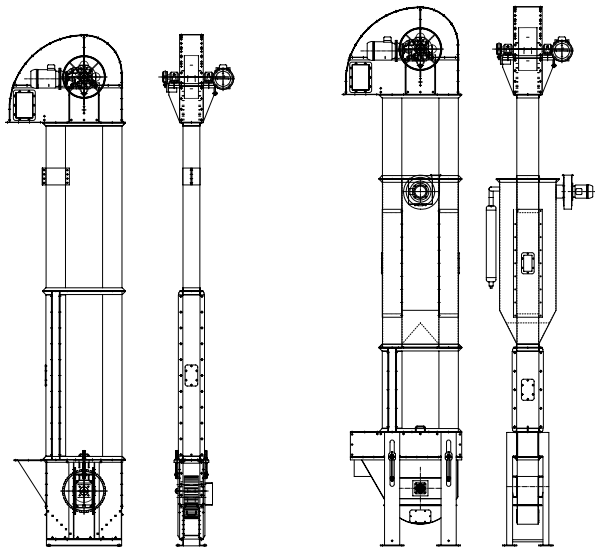


## ELW Referencias :

### ELEVADOR ELW GALVANIZADO

### MECANIZACIÓN DE 400m<sup>3</sup>/h

### ELEVADOR ELW INOXIDABLE



### Elevador ELW

Modelo	Capacidades máximas en m <sup>3</sup> /h	
	M.P	Granulo
ELW-0	62	36
ELW-1	116	70
ELW-2	175	103
ELW-3	225	135
ELW-4	325	210
ELW-5	450	270

