

Criba Rotativa



Criba Rotativa

Las cribas rotativas CRB-25 y CRB-100 están diseñadas con la finalidad de separar el polvo de los gránulos, cereales y productos gruesos, con un alto rendimiento y bajo coste de mantenimiento. Los equipos CRB-25/2 y CRB-100/2 con dos pisos están diseñados con la finalidad de separar el polvo del producto de diferentes tamaños sin la necesidad de cambio de criba. La selección del piso se efectúa por un mecanismo de accionamiento neumático.

También existe la posibilidad de trabajar con los dos pisos simultáneamente para eliminar los terrones y lograr el producto fino ya acabado con los equipos CRB-25/2G y CRB-100/2G.

Estos tamices son utilizados en las operaciones siguientes:

- Después de los enfriadores de los gránulos, antes de almacenarlo a los silos.
- La carga de gránulos a granel.
- Gránulos antes de ensacado.
- Cribado en pre-molienda.



MODELO	altura total	longitud total	ancho total	Accionamiento
CRB-25	1110 mm	1600 mm	1600 mm	0,75 kW
CRB-25/2	1110 mm	1600 mm	1600 mm	1,0 kW
CRB-25/2G	1110 mm	1600 mm	1600 mm	1,5 kW
CRB-100	1500 mm	2100 mm	2100 mm	1,5 kW
CRB-100/2	1500 mm	2100 mm	2100 mm	2,2 kW
CRB-100/2G	1500 mm	2100 mm	2100 mm	2,2 kW